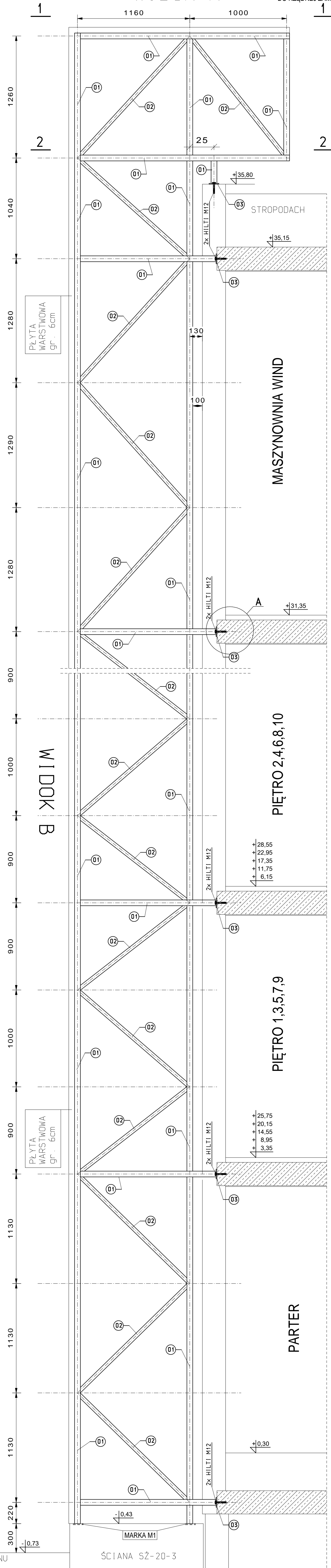


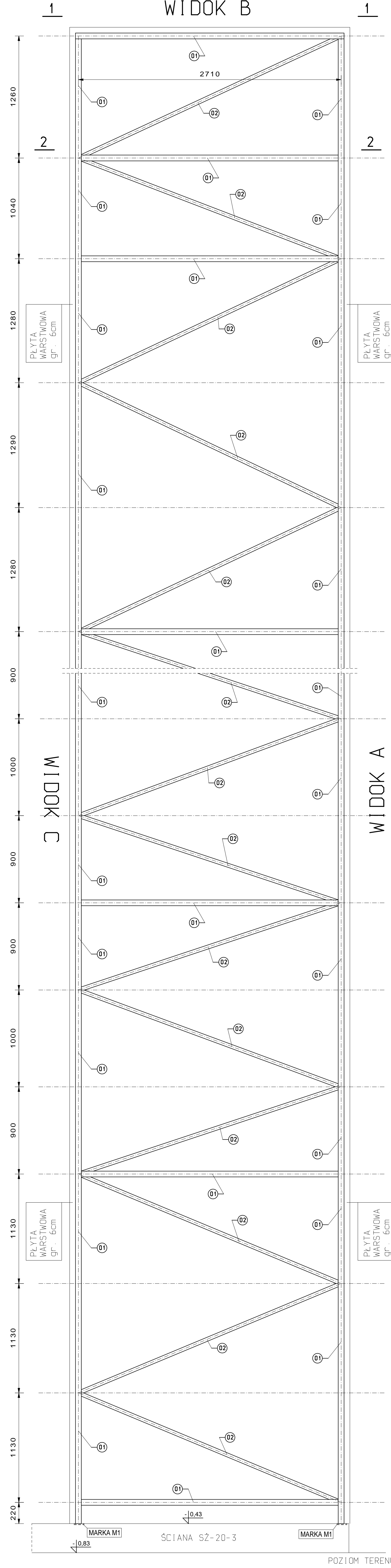
# WIDOK A

UWAGA!  
WYSOKOŚĆ OBUDOWY DOSTOSOWAĆ  
DO RZĘDNEJ ZAMOCOWANIA KANAŁÓW



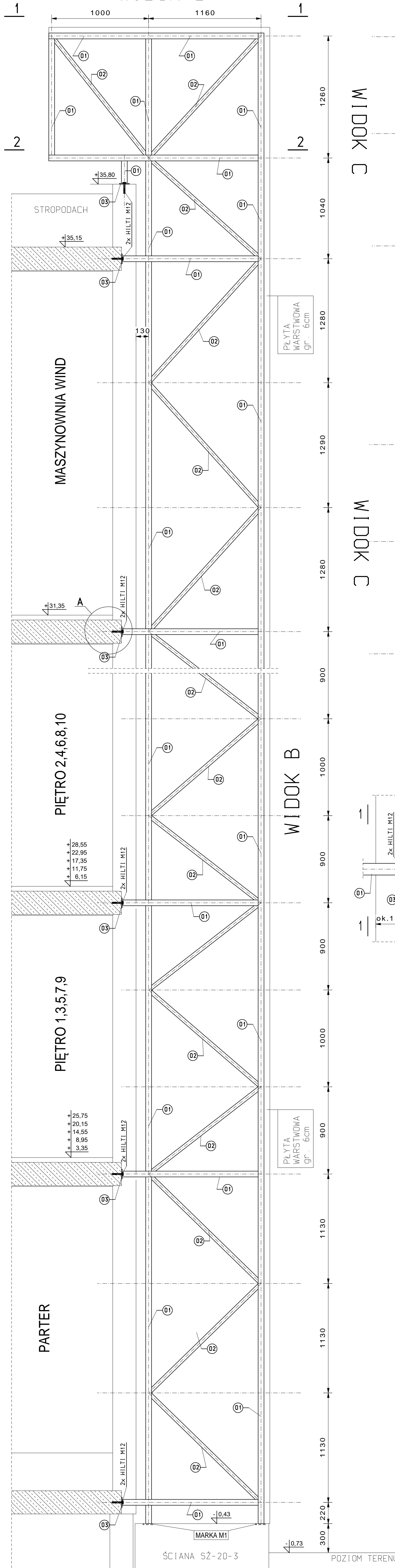
# OBUDOWA KANAŁU NR 2 - KONSTRUKCJA

## WIDOK B

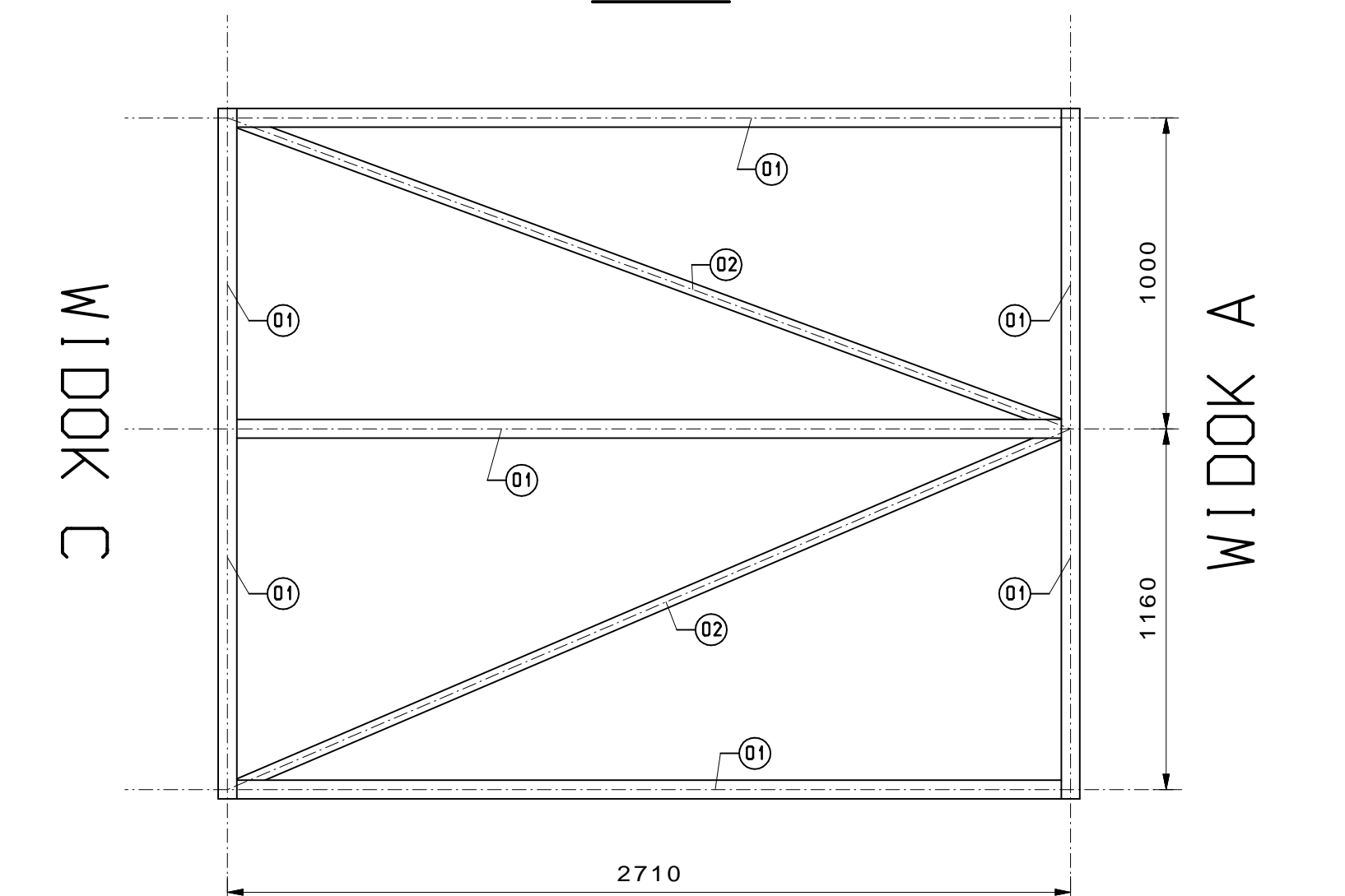


# WIDOK C

UWAGA!  
WYSOKOŚĆ OBUDOWY DOSTOSOWAĆ  
DO RZĘDNEJ ZAMOCOWANIA KANAŁÓW

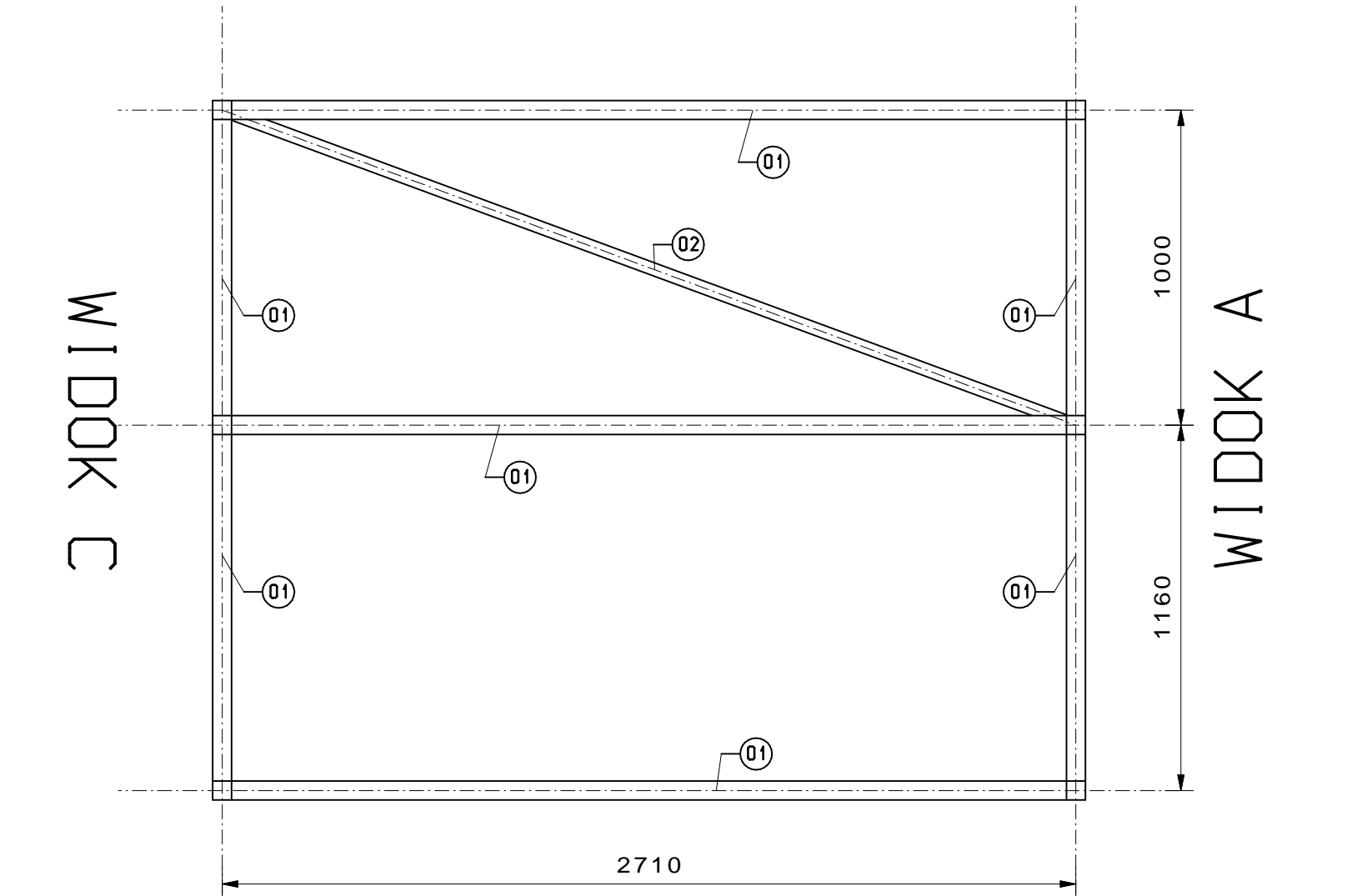


# 1-1

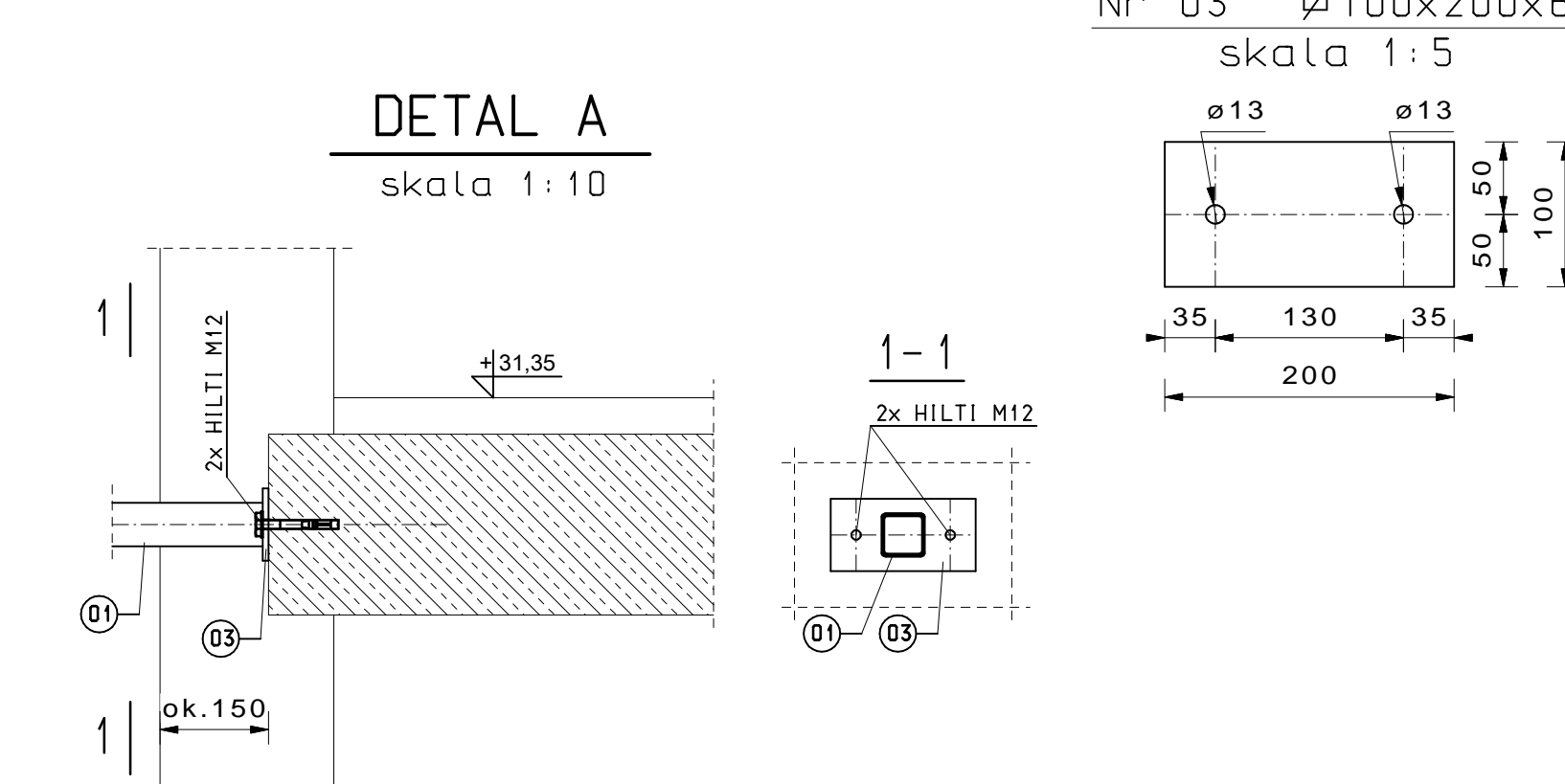


## WIDOK B

# 2-2



## WIDOK B



UWAGA I  
Wszystkie wymiary na rysunku podano w [mm].  
Wszystkie połączenia nieopisane wykonać jako spawane.  
A) Spoiny czółowe wykonać o grubości cięśszego z łączonych elementów na całej długości styku  
B) Spoiny pachwinowe jednostronne wykonać o grubości 0,7 grubości cięśszego z łączonych elementów  
C) Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości 0,5 grubości cięśszego z łączonych elementów  
Konstrukcja obudowy - stalowa, wykonana z profili gorącocalcowanych 60x60x4 i 40x40x3.  
Obudowa kanału - płyta warsztowa gr. 6cm, rzeźn z IPN, mocowana w płonie do konstrukcji stalowej (np. AWP flex firmy Kingspan), kolor wg projektu kolorystyki.  
Przed prefabrykacją i montażem elementów sprawdzić wymiary (obowiązuja pomiary z natury).  
Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami branżowymi.  
Jako łączniki konstrukcji stalowej z konstrukcją żelbetową zaprojektowano kątki wklejane HILTI M12 (typ HIT-V-5.8 M12) żywica HIT-HY 200. Szczegóły uzgodnić z działem technicznym producenta.  
STAL PROFILOWA S235JR.  
Zabezpieczenie antykorozyjne wg wytycznych w opisie technicznym.  
Fundamenty pod obudowę - wg rysunku nr 02.  
SPAWANIE METODĄ 135 W OŚLONIE GAZÓW AKTYWNYCH DRUTEM KLASY S62

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ						
NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	MASA [kg]	ILUŚĆ [szt]	MASA RAZEM [kg]	
01	60x60x4	215000	6,90	1483,50	1	1483,50
02	40x40x3	245000	3,41	835,45	1	835,50
03	6x100	200	4,71	0,94	28	26,30
RAZEM MASA ELEMENTÓW					[kg]	2345,30
DODATEK NA SPONNY 1,0%					[kg]	23,70
MASA OGÓLEM					[kg]	2369,00

Pracownia Projektowa "HYDROMONT" Nowak, Modraski s.c. ul. Al. Jachowicza 17A, 09-402 Plock

Politechnika Warszawska Filia w Plocku ul. Łukasiewicza 17, 09-400 Plock

PROJEKTANT: mgr inż. Radosław Goss

SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Piotr Adamczak

OPRACOWAŁ: mgr inż. Aneta Kubacka

DATA: 08.2016 r.

SKALA: 1:20

OBUDOWA KANAŁU NR 2 - KONSTRUKCJA